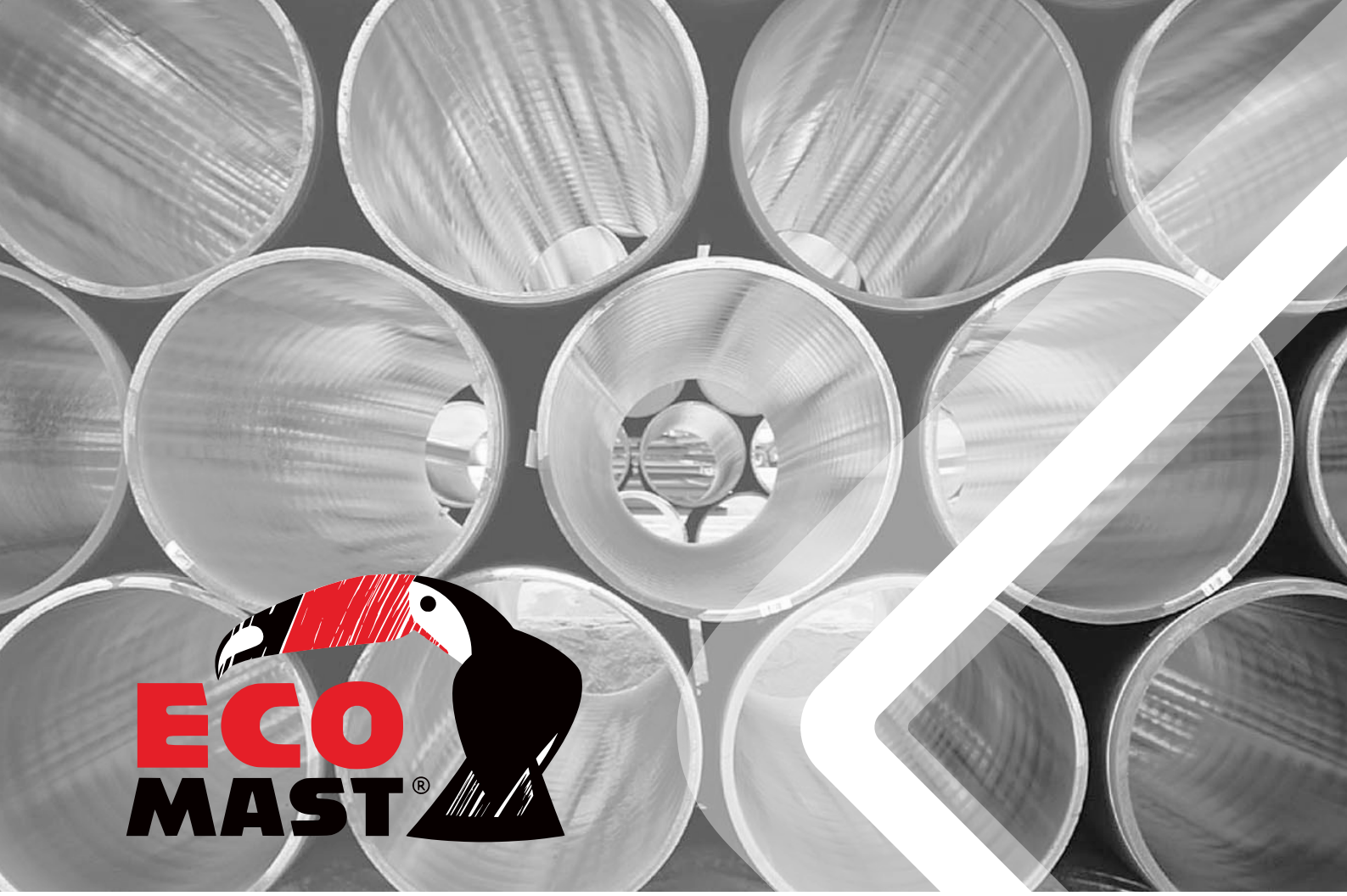


ECO MAST®

Промышленные антикоррозионные лакокрасочные покрытия для защиты трубопроводов

Колди ПРОФ
Koldi Prof Group®
Официальный дистрибьютор



Промышленные антикоррозионные лакокрасочные покрытия для защиты трубопроводов

Задача этого руководства — оказание помощи при выборе наиболее подходящей системы покрытий ECOMAST для защиты нефтепромысловых трубопроводов от коррозии.

Все трубопроводы, находящиеся на воздухе, в воде, в грунте или под теплоизоляцией, подвержены воздействию в течение всего срока службы требуют постоянной защиты от коррозии. В этой брошюре приведены универсальные системы покрытий, рекомендованные нашей компанией.

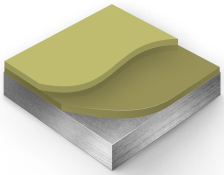
Мы предлагаем широкий ассортимент технологических решения для любых труб и любых условий эксплуатации. Системы покрытий ECOMAST для защиты внутренних и наружных поверхностей трубопроводов, предназначенных для транспортировки нефти, нефтепродуктов и воды. Отличаются длительным сроком службы.

В настоящий документе мы представляем лишь некоторые из наших систем покрытий для защиты стали и бетона от агрессивных факторов, вызывающих коррозию. Он ни в коем случае не налагает никаких юридических обязательств. Если вам требуется конкретная информация по вашему проекту, просьба обращаться к нашему техническому специалисту.

Промышленные антикоррозионные лакокрасочные покрытия для защиты трубопроводов

Защита наружной поверхности нефтепромысловых трубопроводов

Трубопроводы с повышенной температурой эксплуатации

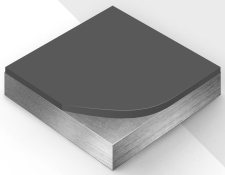


ECOMAST 280n 2×100 мкм

Условия эксплуатации (среды и температуры):
от –60 до 200 °С под теплоизоляцией

Сухой остаток, об. %: 72 ± 2

Жизнеспособность при +20 °С: 1½ часа

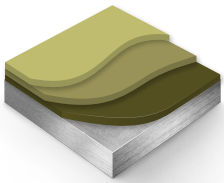


ECOMAST 280 200 мкм

Условия эксплуатации (среды и температуры):
до 160 °С под теплоизоляцией

Сухой остаток, об. %: 76 ± 2

Жизнеспособность при +20 °С: 3 часа



ECOMAST 204 50 мкм

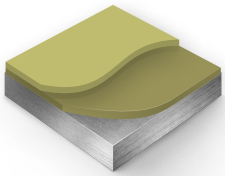
Сухой остаток, об. %: 24 ± 2

ECOMAST THERMO 2×30 мкм

Сухой остаток, об. %: 35 ± 3

Условия эксплуатации (среды и температуры):
от 200 до 400 °С в сухой или под теплоизоляцией

Жизнеспособность при +20 °С: 24 часа



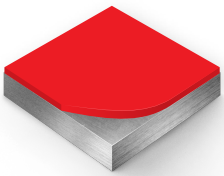
ECOMAST THERMO 2×30 мкм

Условия эксплуатации (среды и температуры):
от 400 до 650 °С в сухой или под теплоизоляцией

Сухой остаток, об. %: 35 ± 3

Жизнеспособность при +20 °С: более 24 часов

Трубопроводы для надземной прокладки

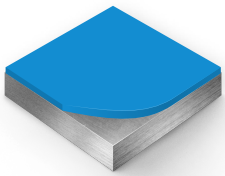


ECOMAST E 280 100-600 мкм

Условия эксплуатации (среды и температуры):
в сухой среде: до 120 °С;
в морской воде: нормальная температура

Сухой остаток, об. %: 76 ± 2

Жизнеспособность при +20 °С: 3 часа

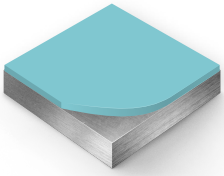


ECOMAST E 270 100-600 мкм

Условия эксплуатации (среды и температуры):
в сухой среде: до 120 °С;
в морской воде: нормальная температура

Сухой остаток, об. %: 60 ± 2

Жизнеспособность при +20 °С: 6 часов



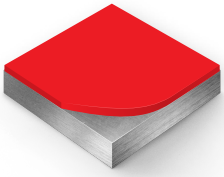
ECOMAST PU 74 50-80 мкм

Условия эксплуатации (среды и температуры):
только в сухой среде: до 120 °С

Сухой остаток, об. %: 62 ± 2

Жизнеспособность при +20 °С: от 2 до 6 часов

Трубопроводы для подземной прокладки

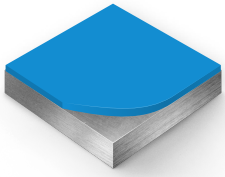


ECOMAST PIPE UP 350 мкм

Срок эксплуатации: до 20 лет

Сухой остаток, об. %: 100

Жизнеспособность при +20 °С:
от 30 минут до 1½ часа



ECOMAST E 280 300-600 мкм

Срок эксплуатации: до 15 лет

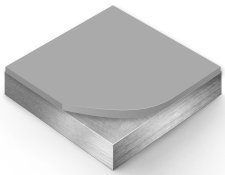
Сухой остаток, об. %: 76 ± 2

Жизнеспособность при +20 °С: 3 часа

Промышленные антикоррозионные лакокрасочные покрытия для защиты трубопроводов

Защита внутренней поверхности нефтепромысловых трубопроводов

Транспортировка и добыча сырой, товарной нефти, нефтепродуктов, холодной питьевой воды и загрязнённой сточной воды



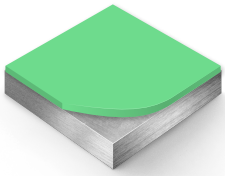
ECOMAST PIPE (grey) 350 мкм

Условия эксплуатации (температура): от –40 °С до 100 °С

Сухой остаток, об. %: 100

Жизнеспособность при +20 °С: от 30 минут до 1½ часа

Транспортировка и добыча сырой, товарной нефти, нефтепродуктов, холодной питьевой воды и загрязнённой сточной воды



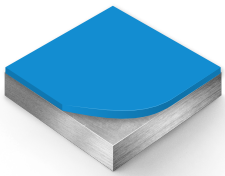
ECOMAST PIPE (green) 200-250 мкм

Условия эксплуатации (температура): от –40 °С до 100 °С

Сухой остаток, об. %: 100

Жизнеспособность при +20 °С: от 30 минут до 1½ часа

Праймер под порошковые покрытия



ECOMAST E 250 20 мкм

Сухой остаток, об. %: 25

Время отверждения при 200 °С: 10 минут

Мы предлагаем широкий ассортимент технологических решения для любых труб и любых условий эксплуатации. Системы покрытий ECOMAST для защиты внутренних и наружных поверхностей трубопроводов, предназначенных для транспортировки нефти. Обладают высокой стойкостью к воздействию нефти и нефтепродуктов. Отличаются длительным сроком службы.

Не ограничиваясь поставками материалов, компания Колди Проф обеспечивает своих клиентов услугами технического сервиса, такими как: консультация в выборе материалов, техническое сопровождение и разработка инструкций по нанесению.

Формулы для расчёта параметров нанесения ЛКМ

Сухой остаток по объёму	**% СО**	=	$\frac{\text{ТСП} \times 100}{\text{ТМП}}$	%
Сухой остаток по объёму с учётом разбавления	**% СО**	=	$\frac{\text{% СО} \times 100}{100 + \text{% разбавления}}$	%
Толщина мокрой плёнки	**ТМП**	=	$\frac{\text{ТСП} \times 100}{\text{% СО}}$	мкм
Толщина сухой плёнки	**ТСП**	=	$\frac{\text{ТМП} \times \text{% СО}}{100}$	мкм
Теоретическая укрывистость	**ТУ**	=	$\frac{10 \times \text{% СО}}{\text{ТСП}}$	м²/л
Теоретический расход	**ТР**	=	1/ТУ	л/м²
Теоретический объём ЛКМ	**Q**	=	$\frac{\text{ТСП} \times \text{Площадь (м²)}}{10 \times \text{СО}}$	л
Мёртвый объём	**МО**	=	$\frac{\text{Площадь (м²)} \times \text{МО (1/м²)} \times 100}{\text{% СО} \times \text{«ФП»}}$	л
Теоретический объём ЛКМ с учётом потерь	**Q**	=	$\frac{\text{ТСП} \times \text{Площадь (м²)}}{10 \times \text{% СО} \times \text{«ФП»}}$	л

Соотношение между фактором потерь, % и коэффициентом потерь

Фактор потерь	Коэффициент потерь
20%	1,25
30%	1,43
40%	1,67
50%	2,00

Зависимость величины “мёртвого объёма” от шероховатости

Шероховатость (Rz), мкм	Мёртвый объём л/м²
30	0,02
45	0,03
60	0,04
75	0,05
90	0,06
105	0,07

Колди ПРОФ
Koldi Prof Group ®

Надёжная защита металла от коррозии и огня. Подбор и поставка ЛКМ.

Компания осуществляет не просто просто покраску металла, а вырабатывает комплексное решение по защите оборудования и металлоконструкций заказчика от коррозии и огня сроком до 25 лет.

ООО “Колди Проф Групп” — официальный дистрибьютор торговых марок

ECO MAST®

ARBECOAT

Другие услуги компании:

- Абразивоструйная обработка
- Промышленная покраска
- Нанесение огнезащитных составов на металлоконструкции
- Нанесение покрытий усиленного типа
- Аренда компрессорного и абразивоструйного оборудования

Наименование компании : ООО “Колди Проф Групп”

ИНН : 6318240990

ОГРН : 1146318002335

Фактический адрес : 443022, г. Самара, ул. Заводское шоссе, дом 1

Телефоны : +7 (846) 300-42-23
+7 (800) 500-87-98

Сайт : www.koldi-prof.ru

Электронная почта : info@koldi-prof.ru